

กรมธุรกิจพลังงาน ออกกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน “ปั๊มตู้หยอดเหรียญ”

นายพีระพล สาครินทร์ อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน (ธพ.) กล่าวว่าในปัจจุบันมี “ปั๊มตู้หยอดเหรียญ” เกิดขึ้นเป็นจำนวนมาก และไม่มีกฎหมายควบคุมดูแลเฉพาะ กรมธุรกิจพลังงานจึงเห็นความปลอดภัยของประชาชนเป็นหลัก จึงเร่งออกกฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2552 มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2553 กำหนดมาตรฐานปั๊มตู้หยอดเหรียญซึ่งจัดเป็นสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง ประเภท ง โดยเป็นกิจการควบคุมประเภทที่ 2 ตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542 ซึ่งก่อนที่จะประกอบกิจการผู้ประกอบการตู้หยอดเหรียญต้องแจ้งให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบก่อน จึงจะประกอบกิจการได้

สำหรับกิจการควบคุมประเภทที่ 2 ในส่วนภูมิภาคได้ถ่ายโอนภารกิจให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ดังนั้น ผู้ประกอบการตู้หยอดเหรียญในส่วนภูมิภาคต้องแจ้งที่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และในส่วนกรุงเทพมหานครให้แจ้งที่กรมธุรกิจพลังงาน

“จากหลักเกณฑ์ ที่กรมธุรกิจพลังงานกำหนด ทำให้ประชาชนทั่วไปและผู้ใช้บริการมั่นใจได้ในความปลอดภัย ทั้งนี้ หากประชาชนผู้บริโภคพบเห็น “ปั๊มตู้หยอดเหรียญ” ที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่ตรงตามหลักเกณฑ์ที่กรมฯ วางไว้ สามารถแจ้ง หรือร้องเรียนได้ที่กรมธุรกิจพลังงาน โทร 02-5138943-7 ต่อ 1026 ในวันเวลาราชการ สำหรับในส่วนภูมิภาคร้องเรียนได้ที่สำนักงานพลังงานจังหวัด “ นายพีระพล กล่าว

สรุปหลักเกณฑ์มาตรฐานบ่อบัญชีขุดเหรียญ ตามกฎกระทรวงสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2552 มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2553 มีดังนี้

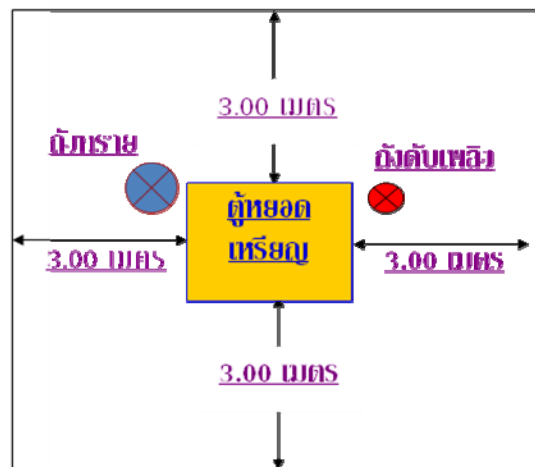
1. เก็บน้ำมันไว้ในถังน้ำมัน ขนาด 227 ลิตร ได้ไม่เกินชนิดละ 2 ถัง (454 ลิตร) และต้องตั้งอยู่ในสถานที่ที่ผู้ประกอบการมีสิทธิใช้ที่ดิน
2. มีมาตรฐานความปลอดภัย โดย

● **ลักษณะและระยะปลอดภัย**

- ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องห่างจากเขตสถานีบริการน้ำมัน ไม่น้อยกว่า 3 เมตร
- ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องตั้งอยู่บนพื้นคอนกรีตหนาไม่น้อยกว่า 10 ซม. และต้องมีขอบผนังสูงไม่น้อยกว่า 10 ซม. เพื่อป้องกันน้ำมันรั่วไหล



ขอบผนังสูงไม่น้อยกว่า 10 ซม.



ส่วนความปลอดภัยของบ่อบัญชี

● **ตู้จ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีลักษณะดังนี้**

- ติดตั้งถังน้ำมันเชื้อเพลิงไว้ภายในตู้จ่าย
- บริเวณที่ติดตั้งถังน้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีช่องระบายอากาศที่ระดับพื้น ไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีพื้นที่หน้าตัดไม่น้อยกว่า 400 ตร.ซม.
- สายหัวจ่ายน้ำมันต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำมันโดยเฉพาะ
- หัวจ่ายมีอุปกรณ์หยุดการไหลของน้ำมันโดยอัตโนมัติ และต้องเป็นชนิดที่ป้องกันน้ำมันหก กรณีหัวจ่ายหลุดจากที่เดิมของรถ

- **การป้องกัน และระงับอัคคีภัย**
 - ต้องติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดไม่น้อยกว่า 6.8 กิโลกรัม
จำนวนไม่น้อยกว่า 1 เครื่อง
 - ต้องมีทรายปริมาณไม่น้อยกว่า 200 ลิตร
 - บริเวณตู้จ่ายน้ำมันต้องติดป้าย ข้อความเตือนอันตราย 1. ดับเครื่องยนต์ 2. ห้ามสูบบุหรี่ 3. ห้ามก่อประกายไฟ 4. ปิดโทรศัพท์มือถือ
 - ต้องจัดให้มีผู้ดูแลที่ตู้จ่ายน้ำมันหยุดเหรียญตลอดเวลาที่มีการให้บริการจ่ายน้ำมัน
- **สำหรับระบบไฟฟ้า ได้มีมาตรฐานความปลอดภัยออกเป็นกฎกระทรวงฯ ซึ่งขณะนี้อยู่ระหว่างการพิจารณาของคณะกรรมการกฤษฎีกา**
- **บทกำหนดโทษ** ตามพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542
ตามมาตรา 63 ผู้ใดประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 2 โดยไม่แจ้งหรือไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์โทษที่ได้รับ จำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 5 หมื่นบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ